

## Zkoušky trubek

Zkoušky trubek se volí podle požadovaného způsobu zpracování. Instalatér často zpracovává trubky pomocí ohýbání nebo vytváří spoje.

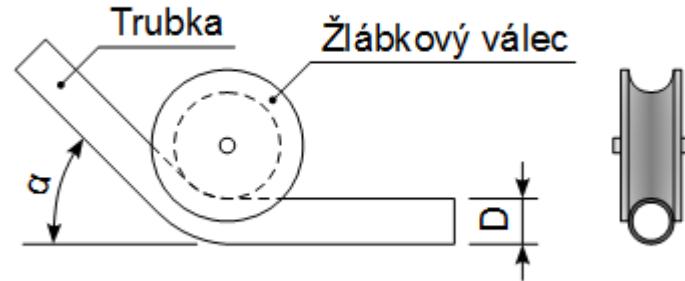
Trubky se zkoušejí:

- a) ohybem,
- b) smáčknutím,

- c) rozšiřováním,
- d) lemováním.

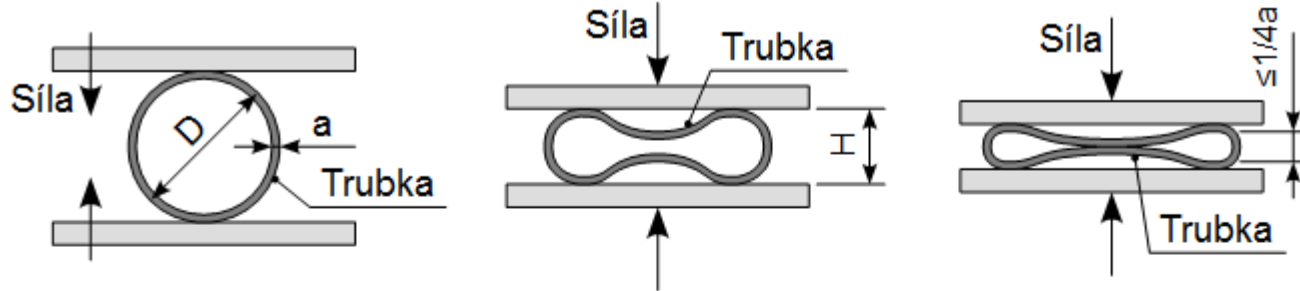
### Zkouška trubek ohybem

Trubka se ohýbá přes žlábkový válec. Ten musí svým průměrem odpovídat průměru trubky. Trubka se ohýbá, dokud není dosaženo požadovaného úhlu (obvykle  $90^\circ$ ) nebo dokud nenastanou trhliny. Trubka je vyhovující, pokud při dosažení daného úhlu nevzniknou okem viditelné trhliny.



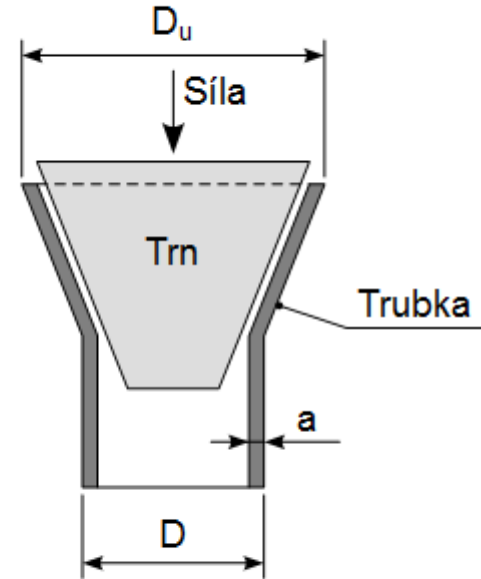
## Zkouška trubek smáčknutím

Trubka je smáčknuta mezi dvěma dostatečně velkými deskami. Smáčknutí se provádí do předepsané vzdálenosti přitlačných desek ( $H$ ) nebo do úplného smáčknutí, kdy je dovolena vzdálenost stěn trubek max.  $1/4 a$ . Vyhodnocení zkoušky se provádí podle trhlin viditelných okem při dosažení požadované vzdálenosti přitlačných desek nebo podle vzdálenosti desek při dosažení okem viditelných trhlin.



## Zkouška trubek rozšiřováním

Do trubky se zatlačuje kuželovitý trn, tím dochází k vytvoření rozšíření (hrdla). Vyhodnocení zkoušky se provádí podle trhlin viditelných okem při dosažení požadovaného rozšíření nebo podle největšího průměru rozšíření  $D_u$  při vzniku okem viditelných trhlin.



## Zkouška trubek lemováním

Při zkoušce je na trubce vytvořen lem. Postupuje se ve třech krocích. Nejprve je pomocí trnu trubka rozšířena, poté je pomocí kuželového trnu vytvořen lem a dokončen pomocí ploché desky do požadovaného průměru. Vyhodnocení zkoušky se provádí podle trhlin viditelných okem při dosažení požadovaného průměru lemu nebo podle největšího průměru lemu při vzniku okem viditelných trhlin.

