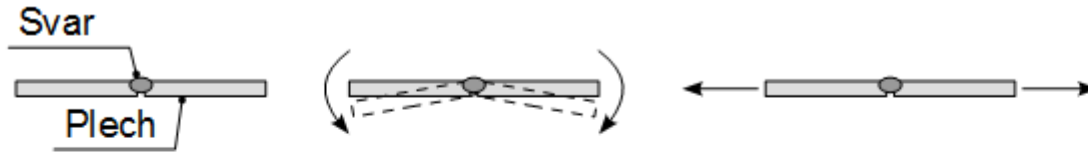


Svařitelnost

Svařitelnost určuje vhodnost oceli (popř. jiných kovů nebo plastů) k vytvoření svarového spoje požadované jakosti. Svařitelnost se určuje čtyřmi stupni: zaručená, zaručeně podmíněná, dobrá, obtížná.

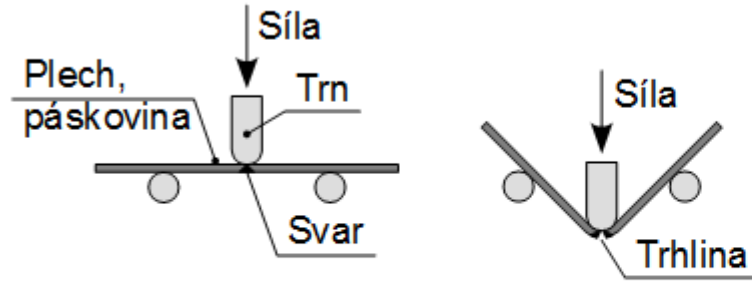
Zkouška odolnosti proti vzniku trhlin za tepla

V místě styku dvou kusů oceli (plech/páskovina) je vytvořena svarová housenka. Při teplotě cca 1 400 až 1 500 °C je vzorek materiálu buď ohýbán, nebo roztahován. Zkouška se vyhodnocuje podle vzniku trhlin.



Zkouška lámavosti svaru za studena

Ocelové plechy jsou svařeny tupým svarem. Zkušební vzorek se v místě svaru ohýbá pomocí trnu. Zkouška je úspěšná, pokud při dosažení předepsaného úhlu ohybu svar nepraskne. Pro stanovení stupně svařitelnosti se porovnává prodloužení svaru a plechu.



Ohybová návarová zkouška

Na plech se provede návar svarové housenky (tzv. návarek). Zkušební vzorek se ohýbá pomocí trnu. Materiál z hlediska svařitelnosti vyhovuje, pokud se předepsaného úhlu ohybu dosáhne bez porušení tělesa náhlým lomem.

