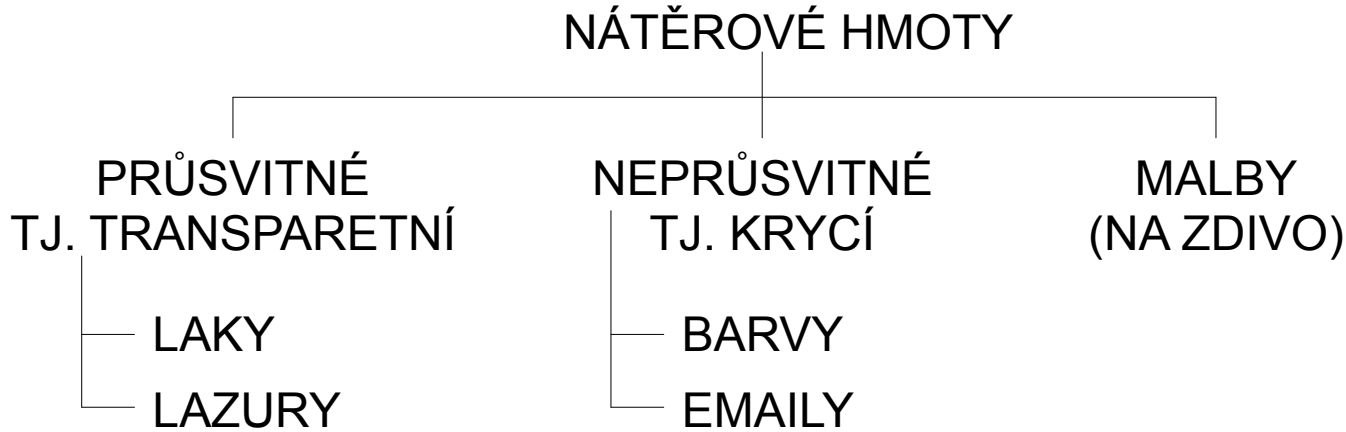


Nátěrové hmoty

Jsou všechny materiály, které slouží k vytvoření tenké ochranné vrstvy pomocí nanášení nátěrem, nástřikem, poléváním nebo navalováním. Nátěrová hmota je nanášena v tekuté formě. Dělení nátěrových hmot:



barva obsahuje barviva, email obsahuje pigmenty (*viz dále*)

Složky nátěrových hmot (NH)

- 1. Pojiva – spojují jednotlivé složky NH do pevné a celistvé vrstvy.**
- 2. Rozpouštědla – těkavé látky, které do NH přidává výrobce, zajišťují trvalou tekutost a zpracovatelnost NH.**
- 3. Ředidla – těkavé látky (voda nebo syntetické látky), které do NH přidává řemeslník, upravují konzistenci NH, aby ji bylo možné správně nanášet.**
- 4. Barviva – rozpustné látky, které NH zabarvují, přidávají se v tekuté formě.**
- 5. Pigmenty – nerozpustné látky, které NH zabarvují, používají se ve formě vloček.**
- 6. Plniva – zvětšují objem NH a snižují její cenu, obvykle neovlivňují vlastnosti NH. Mohou být mírně lepivé.**
- 7. Zvláčňovadla – zvětšují pružnost a snižují tvrdost NH. Bez nich může být nátěr křehký a může praskat.**
- 8. Speciální přísady – odrezovače, přísady proti hmyzu a plísním a jiné.**

Aplikace nátěrových hmot

Obvykle se nátěrové hmoty aplikují ve třech fázích:

1. úprava povrchu – odrezovač (na kov), penetrace (nasákavé povrchy)
2. základní nátěr – protikorozní (obvykle drsná a šedá) vrstva, která chrání materiál,
3. vrchní nátěr – tvoří estetickou vrstvu, má barvu a lesk dle požadavku.

Některé moderní nátěrové systémy mají méně součástí. Například odrezovač může být součástí základní barvy nebo mohou být všechny složky součástí jediné NH.

Nátěrové hmoty mají různé vlastnosti dle účelu, prostředí a způsobu nanášení. NH na dřevo, na kov při běžné teplotě, na kov při zvýšené teplotě (nátěr na radiátory a topenářské rozvody).

Nátěry a jejich složky se značí číslem (např. barva S2000). Každá složka přidávána do NH musí být v souladu s pokyny výrobce. Například barva S2000 má předepsáno ředidlo S6001 (pro stříkání) nebo S6006 (pro nanášení štětcem a válečkem).